

# JESUS SUBIU AO MONTE

A. Cartageno (quadras 1 - 4)

(Cfr. Mc. 3,13)

(Para a Semana dos Seminários 2020)

A. Aparício (quadras 5 - 6)

A. Cartageno

**Refrão**  $\text{♩} = 75$

Voz

JE - SUS SU - BIU AO MON - TE, CHA - MOU OS QUE QUE - RI - A

Org.

6

E E - LES O SE - GUI - RAM CHEI - OS DE A - LE - GRI - A.

**Estrofes**

1. A gra - ça de Deus que es - tá den - tro de nós nos  
2. Je - sus pôs em nós o seu di - vi - no o - lhar e en -  
3. Je - sus cha - ma a to - dos, es - pe - ra o nos - so a - mor: e  
4. Je - sus cha - ma a to - dos, es - pe - ra o nos - so SIM: El'

**poco rall.**

(1) vai en - si - nan - do a ou - vir a su - a voz.  
(2) tão nos cha - mou pa - ra com E - le an - dar.  
(3) nós res - pon - de - mos: -Eis - nos a - qui, Se - nhor!  
(4) cha - ma por ti, tam - bém cha - ma por mim.

5. Parti confiantes, em nome de Jesus/ levando com fé a glória da cruz.

6. Abri vossas vidas à graça do Senhor!! Cantai jubilosos, cantai o seu amor!

Beja, 23 de setembro de 2020 © Memória de S. Pio de Pietrelcina, presbítero.